



REF. GS1381

ATICO LLAVE EN MANO 3 dormitorios con solárium en Los Alcazares

Vistas al mar

Cerca del mar

Casi todo vendido



3 HABITACIONES



2 BAÑOS



83M²



COMUNIDAD



PRIVADO



EN PROCESO



Esta promoción está ubicada en Los Alcázares y cuenta con un total de 11 apartamentos. Cada planta tiene 5 apartamentos de aproximadamente 80 m² de superficie habitable. Cada apartamento se caracteriza por el gran aprovechamiento del espacio. El piso consta de luminoso salón con cocina integrada (con electrodomésticos) y comedor, 3 dormitorios, 2 baños (uno en suite). Las grandes terrazas (+/- 20m²) completan los apartamentos. Hay una piscina comunitaria con ducha y jardines. El apartamento de la segunda planta tiene acceso a un solárium de más de 80m². El edificio se vuelve respetuoso con el medio ambiente mediante diversas medidas, como el uso de agua de lluvia para riego, un menor consumo de agua y electricidad en los apartamentos y el uso de materiales naturales (madera, cal). En el sótano encontrará una plaza de aparcamiento y un trastero. IMMO: GLOBAL - INMOBILIARIA EN ESPAÑA / TU INMOBILIARIA DE HABLA HOLANDESA EN ...

Información clave

- Habitaciones: 3
- Construidos: 83m²
- Aseos: 2
- Plazas de garaje: 1
- Año de construcción: 2023
- Distancia a la playa: 500Mts.
- Baños: 2
- Cocinas: 1m²
- Armarios empotrados: 3
- Calificación energética: En proceso
- Garaje: Privado
- Distancia al aeropuerto: 34Km.

Características

- Aire Acondicionado
- Conexiones de TV y teléfono
- Electrodomesticos
- Garaje opcional
- Iluminación interior
- Mampara en baño
- Portero Automático
- Preinstalación punto de carga de coche eléctrico
- Armarios empotrados/forrados
- Electricidad
- Garaje
- Iluminación exterior
- Jardín
- Piscina comunitaria
- Preinstalación de aire acondicionado
- Solarium